

SISTEMA HIDRÓNICO

Suministrados por dos Generadores de Vapor Clayton Modelo EG200 de 185 caballos caldera cada uno.

NICRO-BOLTA S.A de C.V. es una empresa que se localiza en el parque industrial de Puebla a 120 km de la Cd. de México y se dedica al proceso de galvanoplastía (inyección y cromado de piezas).



Requirió de un sistema para calentar agua para sus diferentes tinas con temperaturas variables de 70°C, 80°C y 90°C, respectivamente. Para lograr esto, la carga térmica determinada por NICRO-BOLTA fue de 2800 kW (285 BHP) para el calentamiento inicial por 6 horas y de 1700 kW (173 BHP) para mantener el sistema.



El calentamiento del agua es a 110°C la cual se hace pasar por intercambiadores de placas y regresa el agua a 90°C para volverla a circular a 110°C.

Este proceso se logra con 2 generadores de vapor de 185 BHP (2 EG200) y un tanque de agua caliente con capacidad de 5000 litros con intercambiador interconectado para mantener la temperatura de 110°C.

NICRO-BOLTA contrató a Clayton para que realizara la integración de su cuarto de calderas para alimentar sus 18 tinas.



Este proyecto llave en mano se llevó con éxito e incluye un sistema de bombeo que es controlado por variadores de velocidad para ajustar los motores a la velocidad precisa para que las bombas den exactamente la presión requerida en la descarga.

